

Il sistema è composto principalmente da un'unità laser e un'unità di saldatura.

Saldatura manuale, tenendo conto della flessibilità, dell'alta efficienza e dell'elevata qualità della saldatura laser.

Design modulare e layout dell'attrezzatura complessiva, bello e facile da mantenere.

Elevata flessibilità del sistema, compatibile con un'ampia gamma di modelli e tempi di cambio brevi.



## Sorgentelaser

MAX 1000W ~ 2000W LASER A FIBRA CW MONO MODULO

Laser a fibra ad alta potenza con elevata efficienza di conversione elettro-ottica, dimensioni compatte, buona qualità del fascio e assenza di manutenzione.

L'ampio diametro del nucleo in fibra varia da 100 ~ 600um, può essere personalizzato da 800um ~ 1000um.

Utilizzato principalmente nella saldatura e nel rivestimento dei metalli e in altri campi come nuova energia, 3C, lavorazione di precisione.

## Specifiche tecniche

Caratteristiche del prodotto

Alta densità di potenza con distribuzione Flat-top

Tasso di diluizione dello strato di rivestimento inferiore al 3%

Concentricità High Beam Spot

Adatto per la stereolitografia di saldatura laser e rivestimento

Riduzione dei tempi di messa in servizio del processo

Diametro del nucleo in fibra opzionale

800um, 1000um opzioni personalizzate

La gamma più ampia di diametri del nucleo in fibra rende il nostro laser

applicabile a più applicazioni come il rivestimento e la tempra

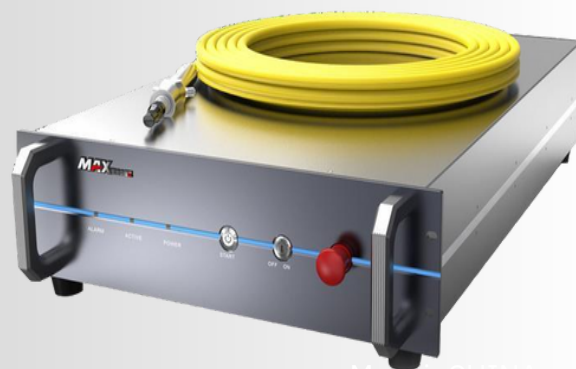
Uscita QBH o LOE

Maggiore capacità antiriflesso con uscita LOE

Integrazione verticale di alto livello

Tutti i componenti chiave sono progettati e prodotti internamente

Rigoroso controllo di qualità, elevata consistenza e affidabilità



Made in CHINA

### SC FLW –1000/1500/2000 W

### INTRODUZIONE ALL'ATTREZZATURA

| DESCRIZIONE MACCHINARIO                          | MODELLO            | QUANTITÀ |
|--|--------------------|----------|
| SORGENTE LASER A FIBRA                           | MFSC1000/1500/2000 |          |
| REFRIGERATORE D'ACQUA                            | SCH-1000/1500/2000 |          |
| CAVO DI MESSA A TERRA                            | 8M                 |          |
| TESTA E SISTEMA DI SALDATURA                     | BWT15              |          |
| MACCHINA AUTOMATICA PER L'ALIMENTAZIONE DEL FILO | 0.8-1.6            |          |

### PEZZI DI RICAMBIO CON MACCHINA

|   |                |         |
|---|----------------|---------|
| UGELLO DI ALIMENTAZIONE DEL FILO          | 0.8.1.0,1.2,1. | EACH1PC |
| UGELLO DI ALIMENTAZIONE A FILO PICCOLO    | 6              | 5       |
| LENTE DI PROTEZIONE                       | 0.8.1.0,1.2,1. | 1       |
| UGELLO DI SALDATURA A RACCORDO PIATTO     | 6 D20*T2       | 2       |
| UGELLO INTERNO PER SALDATURA A RACCORDO   |                | 2       |
| UGELLO ESTERNO PER SALDATURA DEL RACCORDO |                | 1       |
| ALBERO FISSO UGELLO IN RAME               |                | 1       |
| UGELLO DI TAGLIO                          |                | 1       |

## SPECIFICHE TECNICHE

| MODELLO   | MFSC-1000X                                      | MFSC-1500X                                       | MFSC-2000X                                       |
|---|---|--|--|
| <b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>                                   |   |  |  |
| CONDIZIONE DI FUNZIONAMENTO   | SINGLE PHASE 220V $\pm$ 10%,50/60HZ             | SINGLE PHASE 220V $\pm$ 10%,50/60HZ              | 380V,50/60HZ                                     |
| CONSUMO ENERGETICO MASSIMO (W)                                      | 6.68.210.2                                      | -  | -  |
| <b>ALTRE CARATTERISTICHE</b>  |   |  |  |
| METODI DI CONTROLLO   | RS232 ESTERNO/ ANNUNCIO ESTERNO / SUPER TERMINA | RS232 ESTERNO / ANNUNCIO ESTERNO / SUPER TERMINA | RS232 ESTERNO / ANNUNCIO ESTERNO / SUPER TERMINA |
| INTERVALLO DI TEMPERATURA DI ESERCIZIO (°C)                         | 10~40   | 10~40  | 10~40  |
| INTERVALLO DI UMIDITÀ OPERATIVA (%)                                 | <70   | <70  | <70  |
| TIPO DI RAFFREDDAMENTO  | RAFFREDDAMENTO AD ACQUA                         | RAFFREDDAMENTO AD ACQUA                          | RAFFREDDAMENTO AD ACQUA                          |
| QBH TEMPERATURA DELL'ACQUA DI RAFFREDDAMENTO (°C)                   | TEMPERATURA AMBIENTE                            | TEMPERATURA AMBIENTE                             | TEMPERATURA AMBIENTE                             |
| TEMPERATURA DELL'ACQUA DI RAFFREDDAMENTO                            | 25(°C)  | 25(°C)   | 25(°C)   |
| PORTATA ACQUA DI RAFFREDDAMENTO (L/MIN)                             | >12   | >15  | >25  |
| TEMPERATURA DI STOCCAGGIO   | -10~60(°C)                                      | -10~60(°C)                                       | -10~60(°C)                                       |
| <b>DIMENSIONI INGOMBRO E PESO</b>                                   |   |  |  |
| DIMENSIONI (L x A x P)  | 1212 MM x 630 MM x 1075MM                       | 1212 MM x 630 MM x 1075MM                        | 1260 MM x 680 MM x 1310 MM                       |
| PESO MACCHINARIO (KG)   | <60<80 (KG)                                     | <60<80 (KG)                                      | <60<80 (KG)                                      |
| DIMENSIONE DELL'IMBALLAGGIO   | 1260 MM X 1050 MM X 1150MM                      | 1260 MM X 1050 MM X 1150MM                       | 1310 MM X 1050 MM X 1360MM                       |
| <b>SPECIFICHE TECNICHE DELLA SORGENTE LASER</b>                     |   |  |  |
| <b>PROPRIETÀ OTTICHE</b>  |   |  |  |
| POTENZA DI USCITA NOMINALE  | 1000(W)   | 1500(W)  | 2000(W)  |
| MODALITÀ OPERATIVA  | CONTINUO/MODULAZIONE                            | CONTINUO/MODULAZIONE                             | CONTINUO/MODULAZIONE                             |
| DIREZIONE DI POLARIZZAZIONE   | RANDOM  | RANDOM   | RANDOM   |
| INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA POTENZA IN USCITA                   | 10~100(%)                                       | 10~100(%)  | 10~100(%)  |
| LUNGHEZZA D'ONDA CENTRALE   | 1080 $\pm$ 10(NM)                               | 1080 $\pm$ 10(NM)                                | 1080 $\pm$ 10(NM)                                |
| INSTABILITÀ DELLA POTENZA IN USCITA                                 | < $\pm$ 1%                                      | < $\pm$ 1%                                       | < $\pm$ 1%                                       |
| FREQUENZA MASSIMA DI MODULAZIONE                                    | 5(KHZ)  | 5(KHZ)   | 5(KHZ)   |
| ANTEPRIMA DELLA POTENZA DELLA LUCE ROSSA                            | 200(UW)   | 200(UW)  | 200(UW)  |
| INTERFACCIA DI USCITA   | QBH   | QBH  | QBH  |
| DIAMETRO DEL NUCLEO DELLA FIBRA IN USCITA                           | 50(M M)   | 50(M M)  | 50(M M)  |
| LUNGHEZZA FIBRA IN USCITA   | 10(M)   | 10(M)  | 10(M)  |
| <b>DATI TECNICI TESTA DI SALDATURA LASER E SISTEMA DI CONTROLLO</b> |   |  |  |
| ADATTO PER LA LUNGHEZZA D'ONDA                                      | 1080 MM   |  |  |
| TIPO DI INTERFACCIA   | QBH   |  |  |
| AMBITO DI APPLICAZIONE  | $\leq$ 2000 W                                   |  |  |
| COLLIMAZIONE DELLA LUNGHEZZA FOCALE                                 | 50/75   |  |  |
| FOCALIZZAZIONE DELLA LUNGHEZZA FOCALE                               | 120/150 MM                                      |  |  |
| CAMPO DI MESSA A FUOCO VERTICALE                                    | $\pm$ 10MM                                      |  |  |
| GAMMA DI REGOLAZIONE DEL PUNTO LUMINOSO                             | LINE0-6 MM                                      |  |  |
| PESO  | 1KG   |  |  |
| <b>SPESSORE DI SALDATURA</b>  |   |  |  |
| MATERIALE   | 1000W   | 1500W  | 2000W  |
| CARBONSTEEL   | 2MM   | 4MM  | 5MM  |
| STAINLESSSTEEL  | 2MM   | 4MM  | 5MM  |
| COPPER ALUMINUM   | 1.5MM   | 2MM  | 4MM  |
| ALLOY 1-3SERIES   | 2MM   | 3MM  | 4MM  |
| ALUMINUM ALLOY 4-7SERIES  | 1.5MM   | 2MM  | 3MM  |

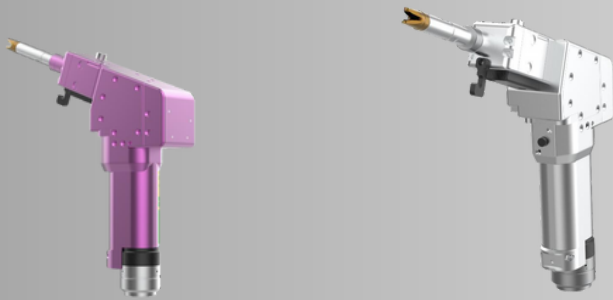
## Chiller

Il gruppo di raffreddamento è costituito da un sistema di circolazione interno ad acqua e da un sistema di circolazione esterno. Il sistema di circolazione interno è autonomo dal laser e il sistema di circolazione esterno utilizza un'unità di raffreddamento ad acqua specifica per il laser che garantisce un funzionamento stabile a lungo termine.

Questo prodotto adotta un controller ad alte prestazioni come dispositivo di controllo principale, caratterizzato da una bella struttura, alta affidabilità e forte anti-interferenza. L'intera macchina ha una struttura compatta, un volume ridotto e un'elevata resistenza meccanica. Buone prestazioni di raffreddamento e alta efficienza.



## Testa di saldatura laser e sistema di controllo



Introduzione al prodotto:

Un potente giunto di saldatura manuale, che può realizzare variedimodalità di emissione luminosa come punto, linea, cerchio, triangolo, 8 caratteri e così via.

Il design dell'impugnatura larendeergonomica, leggero e flessibile. La lente protettiva è facile da sostituire.

Obiettivo ottico di alta qualità, può lavorare ad una potenza di 2000 W.

Il sistema di raffreddamento controlla efficacemente la temperatura di lavoro del prodotto con ottimo risultato, migliorando significativamente la durata del prodotto.

## Control Panel



# COMPONENTI SALDATRICE LASER



## CAMPIONI DI SALDATURA



## IMBALLAGGIO DEL PRODOTTO





Tel. 392-7573175

[konzusrl@gmail.com](mailto:konzusrl@gmail.com)

[www.konzusrls.com](http://www.konzusrls.com)



## Iscriviti alla nostra newsletter

- **Commercio macchine utensili, nuove ed usate**
- **Vendita macchinari e attrezzature per conto terzi, valutazione, marketing e servizi associati**
- **Consulenza tecnica, certificazioni, logistica trasporti**

Sei un imprenditore, nel settore metalmeccanico, un artigiano o un

commerciante di macchine utensili? Il nostro sito web come la nostra consulenza può aiutarti a sviluppare la tua attività, migliorare la tua produzione o a vendere il tuo usato, konzu srls offre la sua consulenza e la sua esperienza nel settore per risolvere i tuoi problemi e migliorare i tuoi risultati in termini di produzione, semplificazione dei processi ed aggiornamento tecnologico.

- Oltre 250 macchinari esposti, nuovi ed usati dei migliori marchi internazionali selezionati
- Spazi pubblicitari su tutti i principali siti di settore, social network e sui nostri canali web per vendere i tuoi macchinari
- Consulenza da vari esperti in ogni ambito del settore, per certificazioni ISO, pratiche 4.0, messa a norme macchinari, attrezzisti, trasporto e logistica in Italia e all'estero.

**konzu s.r.l.s.** 

**Tel. 392-7573175** 

**E-mail: [konzusrl@gmail.com](mailto:konzusrl@gmail.com)** 

**[www.konzusrls.com](http://www.konzusrls.com)** 

**Richiedi un preventivo**



Pensare verde: per cortesia considerate l'ambiente prima di stampare.  
Think green: please consider the environment before printing.

Questa e-mail e i relativi allegati possono contenere informazioni riservate esclusivamente al DESTINATARIO specificato in indirizzo. Le informazioni trasmesse attraverso la presente e-mail ed i suoi allegati sono diretti esclusivamente al destinatario e devono ritenersi riservati con divieto di diffusione e di uso salva espressa autorizzazione. Se la presente e-mail e i suoi allegati fossero stati ricevuti per errore da persona diversa dal destinatario sareste pregati di distruggere tutto quanto ricevuto e di informare il mittente con lo stesso mezzo. Qualunque utilizzazione, divulgazione o copia non autorizzata di questa comunicazione è rigorosamente vietata e comporta violazione delle disposizioni di Legge sulla tutela dei dati personali REGOLAMENTO EUROPEO 2016/679.